

PRÄZISION!

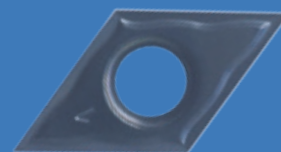
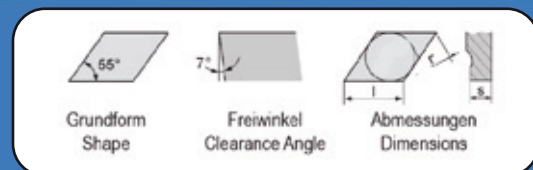
Drehwendeplatten für die Feinstbearbeitung

Auszug aus unserem Wendeplatten-Sortiment für die Feinbearbeitung



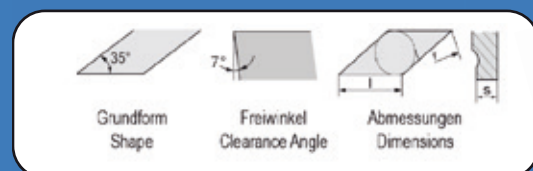
CCGT

Bezeichnung	l (mm)	s (mm)	r (mm)
CCGT 060200 SPS GBT 5020	6	2.38	0
CCGT 060201 SPS GBT 5020	6	2.38	0.1
CCGT 09T300 SPS GBT 5020	9	3.97	0
CCGT 09T301 SPS GBT 5020	9	3.97	0.1



DCGT

Bezeichnung	l (mm)	s (mm)	r (mm)
DCGT 070200 SPS GBT 5020	7	2.38	0
DCGT 0702008 BPS GBT 2415	7	2.38	0.08
DCGT 070201 SPS GBT 5020	7	2.38	0.1
DCGT 0702015 BPS GBT 2415	7	2.38	0.15
DCGT 11T300 SPS GBT 5020	11	3.97	0
DCGT 11T301 SPS GBT 5020	11	3.97	0.1
DCGT 11T3015 BPS GBT 2415	11	3.97	0.15
DCGT 11T3035 BPS GBT 2415	11	3.97	0.35



VCGT

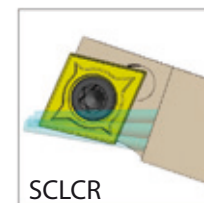
Bezeichnung	l (mm)	s (mm)	r (mm)
VCGT 110300 SPS GBT 5020	11	3.18	0
VCGT 1103008 BPS GBT2415	11	3.18	0.08
VCGT 110301 SPS GBT 5020	11	3.18	0.1
VCGT 1103015 BPS GBT2415	11	3.18	0.15
VCGT 160400 SPS GBT 5020	16	4.76	0
VCGT 160401 SPS GBT 5020	16	4.76	0.1

INNOVATION!

Langdrehhalter mit Hochdruckkühlung

3 Anschlussmöglichkeiten für den Einsatz in Langdreh-, Kurzdreh- und Mehrspindelautomaten

3 innovative Kühldüsen für optimierte Spankontrolle und hervorragende Schneidenkühlung



SCLCR



Bezeichnung	h	b	L	f	Wendeplatte
SCLCR 1212 K09-SHP	12	12	125	12	CC..09T3..
SCLCR 1616 K09-SHP	16	16	125	16	CC..09T3..
SDJCR 0810 G07-SHP	8	10	90	10	DC..0702..
SDJCR 1010 K07-SHP	10	10	125	10	DC..0702.. NEU!
SDJCR 1012 K11-SHP	10	12	125	12	DC..11T3..
SDJCR 1212 K11-SHP	12	12	125	12	DC..11T3..
SDJCR 1616 K11-SHP	16	16	125	16	DC..11T3..
SVJCR 1212 K11-SHP	12	12	125	12	VC..1103..
SVJCR 1616 K11-SHP	16	16	125	16	VC..1103..
PDJNR 1616 K11-SHP	16	16	125	16	DN..1104.. NEU!

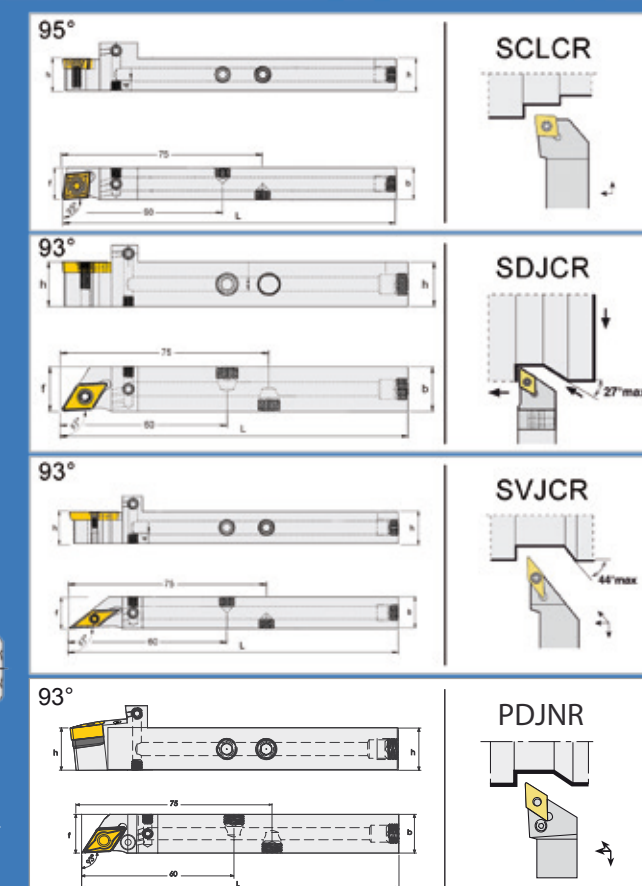
► Hochdruckinjektor mit großer Durchflußmenge für extreme Kühlung der Werkzeugschneiden

► Zugang zum internen Kühlkanal ermöglicht Reinigung des Halters

► Schlauchsystem bis 90 bar

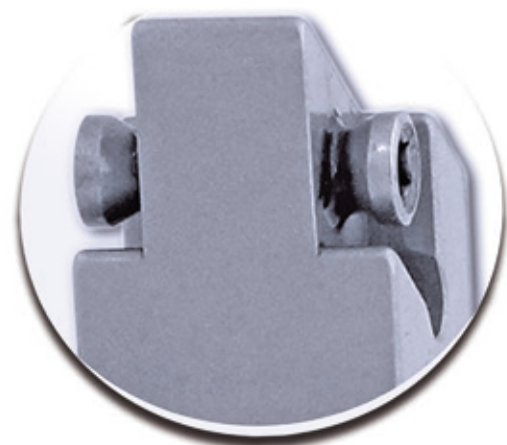


1 SCHLAUCHANSCHLUSS (GERADE ODER WINKLIG) WIRD MIT JEDEM HALTER GELIEFERT.



INNOVATION!

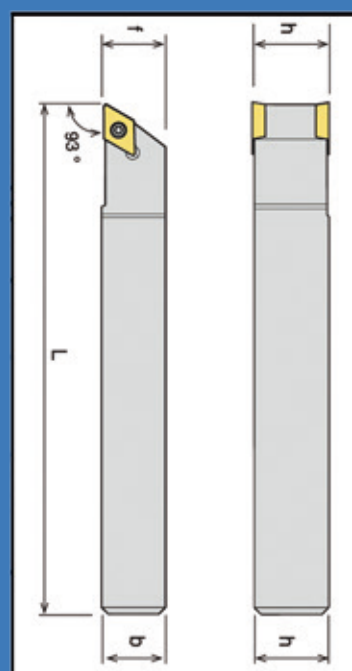
Doppelhalter für Lang- und Kurzdrehautomaten mit Y-Achse



Erhöhen Sie Ihre
Effizienz und
Produktivität

SDJCR 1616 K11-SW (für Wendeschneidplatte DCMT 11T3..)

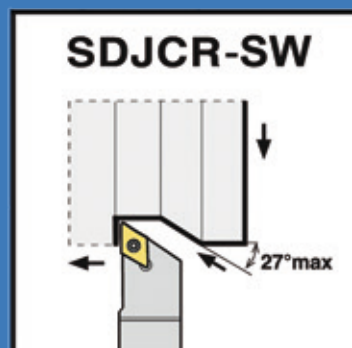
Abmessungen: $h=16$ / $b=16$ / $L=125$ / $f=16$



Mit einer Drehrichtungsumkehr werden aus einer Werkzeugstation, zwei Werkzeugstationen

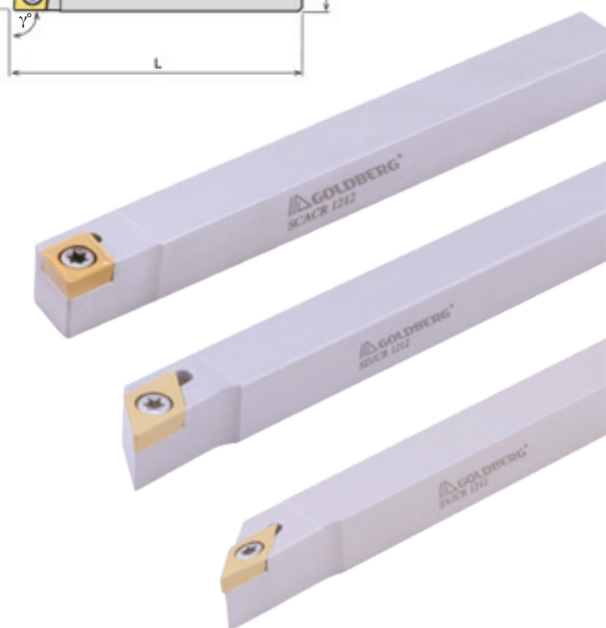
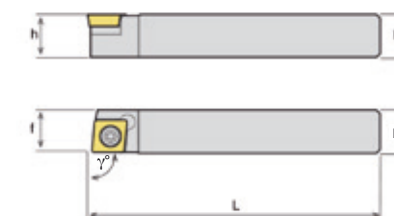
Vordrehen mit DCMT 11T308 und
Fertigdrehen mit DCMT 11T302 mit einem Halter

Erhöhte Flexibilität auf Drehautomaten
mit Linear-Werkzeugsystemen



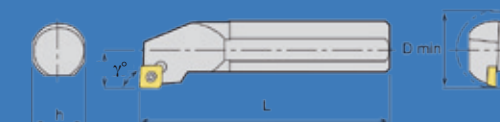
Aussendrehhalter für die Langdrehtechnik

Halterbezeichnung	Anstellwinkel	h	b	L	f	Wendeplatte
SCACR / L 1010 K06-S	90°	10	10	125	10	CC.T 0602..
SCACR / L 1212 K09-S	90°	12	12	125	12	CC.T 09T3..
SCACR / L 1616 K09-S	90°	16	16	125	16	CC.T 09T3..
SCACR / L 2020 K09-S	90°	20	20	125	20	CC.T 09T3..
SCLCR / L 0808 X06-S	95°	8	8	115	8	CC.T 0602..
SCLCR / L 1212 G06-S	95°	12	12	90	12	CC.T 0602..
SCLCR 1616 X06-S	95°	16	16	130	16	CC.T 0602..
SCLCR 1616 F09-S	95°	16	16	75	16	CC.T 09T3..
SDACR / L 1010 K07-S	90°	10	10	125	10	DC.T 0702..
SDACR / L 1212 K07-S	90°	12	12	125	12	DC.T 0702..
SDACR / L 1616 K07-S	90°	16	16	125	16	DC.T 0702..
SDACR / L 1212 K11-S	90°	12	12	125	12	DC.T 11T3..
SDACR / L 1616 K11-S	90°	16	16	125	16	DC.T 11T3..
SDACR / L 2020 K11-S	90°	20	20	125	20	DC.T 11T3..
SDJCR / L 1212 K11-S	93°	12	12	125	12	DC.T 11T3..
SDJCR / L 1616 K11-S	93°	16	16	125	16	DC.T 11T3..
STGCR 1216 K11-S	90°	12	16	125	16	TC.T 1102..
STGCR 1216 K16-S	90°	12	16	125	16	TC.T 16T3..
STGCR 1616 K11-S	90°	16	16	125	16	TC.T 1102..
STGCR 1616 K16-S	90°	16	16	125	16	TC.T 16T3..
SVACR / L 1212 K11-S	90°	12	12	125	12	VC.T 1103..
SVACR / L 1616 K11-S	90°	16	16	125	16	VC.T 1103..
SVACR / L 2020 K11-S	90°	20	20	125	20	VC.T 1103..
SVACR 1212 K16-S	90°	12	12	125	12	VC.T 1604..
SVACR 1616 K16-S	90°	16	16	125	16	VC.T 1604..
SVJBR / L 1616 K11-S	93°	16	16	125	16	VBM 1103..
SVJCR / L 1212 K11-S	93°	12	12	125	12	VC.T 1103..



Stahlbohrstangen für die Langdrehtechnik

Halterbezeichnung	Anstellwinkel χ	d	h	L	f	D _{min}	Wendeplatte
S0608H SCLCR / L 06	95°	6	7	100	4,5	≥8	CC..0602..
S08H SCLCR / L 06	95°	8	7	100	6	≥11	CC..0602..
S10K SCLCR / L 06	95°	10	9	125	7	≥13	CC..0602..
A08H SCLCR / L 06	95°	8	7	100	6	≥11	CC..0602..
A10H SCLCR / L 06	95°	10	9	100	7	≥13	CC..0602..
S10K SDUCR / L 07	93°	10	9	125	7	≥13	DC..0702..
S12K SDUCR / L 07	93°	12	11	125	9	≥16	DC..0702..
A10H SDUCR / L 07	93°	12	9	100	7	≥13	DC..0702..
A12H SDUCR / L 07	93°	12	11	100	9	≥16	DC..0702..



Vollhartmetallbohrstangen für die Langdrehtechnik

Halterbezeichnung	Anstellwinkel χ	d	h	L	f	D _{min}	Wendeplatte
E04G SCLCR 03	95°	4	3,8	90	2,5	5	CC..0301..
E05H SCLCR 03	95°	5	4,4	100	3	6	CC..0301..
E06J SCLCR 04	95°	6	5,4	110	3,5	7	CC..0401..
E07K SCLCR 04	95°	7	6,4	120	4	8	CC..0401..
E08K SCLCR / L 06	95°	8	7,5	125	5	10-11	CC..0602..
E10M SCLCR / L 06	95°	10	9,5	150	6	12-14	CC..0602..
E10M SDQCR / L 07	107,5°	10	9,5	150	7	13-14	DC..0702..
E10M SDUCR / L 07	93°	10	9,5	150	7	13-14	DC..0702..

