

INNOVATION

DOPPELTE

PRODUKTIVITÄT
FLEXIBILITÄT
EFFIZIENZ

TCLNR12-SDJCL11-2525M

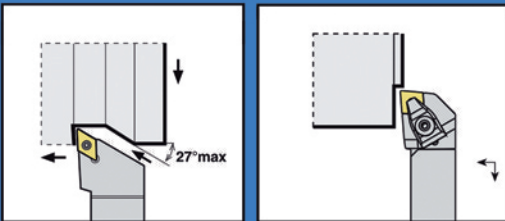
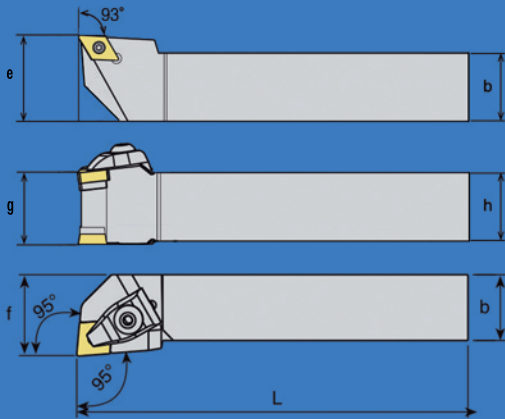


für die
Schlichtbearbeitung



für die
Schruppbearbeitung

b=25 / h=25 / l=150 / g=30 / f=31,5 / e=31,8



♦
Mit einer Drehrichtungsumkehr und Verstellen der Y-Achse werden aus einer Werkzeugstation zwei Werkzeugstationen

♦
Erhöhte Flexibilität auf Kurzdrehautomaten mit begrenzten Werkzeugplätzen

♦
Doppelhalter mit verstärktem Kopf für höchste Stabilität

♦
Schruppbearbeitung mit 80° Negativplatte
Schlichtbearbeitung mit 55° Positivplatte