

INNOVATION!

Doppelhalter für Lang- und Kurzdrehautomaten mit Y-Achse



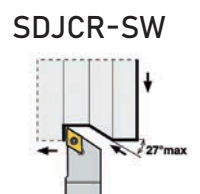
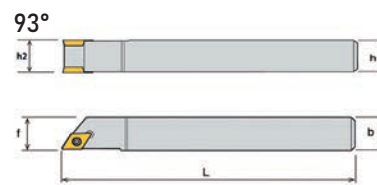
Erhöhen Sie Ihre Effizienz und Produktivität

- Mit einer Drehrichtungsumkehr und Verstellen der Y-Achse werden aus einer Werkzeugstation, zwei Werkzeugstationen
- Beispiel: Vordrehen mit DCMT 11T308 und Fertigdrehen mit DCMT 11T302 mit einem Halter
- Erhöhte Flexibilität auf Drehautomaten mit Linear-Werkzeugsystemen

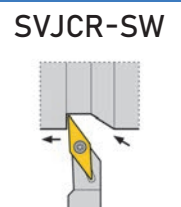
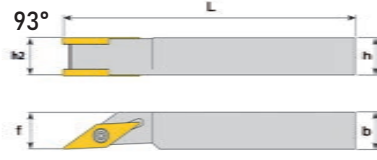
PROGRAMMIERWEITERUNG

Bezeichnung	h	h2	b	L	f	Spann- schraube	Torx Schlüssel
-------------	---	----	---	---	---	--------------------	-------------------

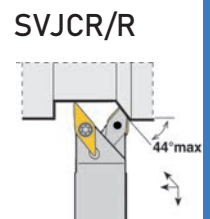
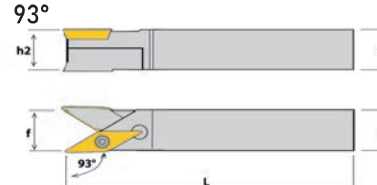
NEU	SDJCR 1012 K07-SW	10	12	12	125	12	011052	018003
	SDJCR 1212 K07-SW	12	12	12	125	12	011052	018003
NEU	SDJCR 1216 K11-SW	12	16	16	125	16	011047	018005
	SDJCR 1616 K11-SW	16	16	16	125	16	011047	018005



NEU	SVJCR 1216 K11-SW	12	16	16	125	16	011053	018003
NEU	SVJCR 1616 K11-SW	16	16	16	125	16	011053	018003

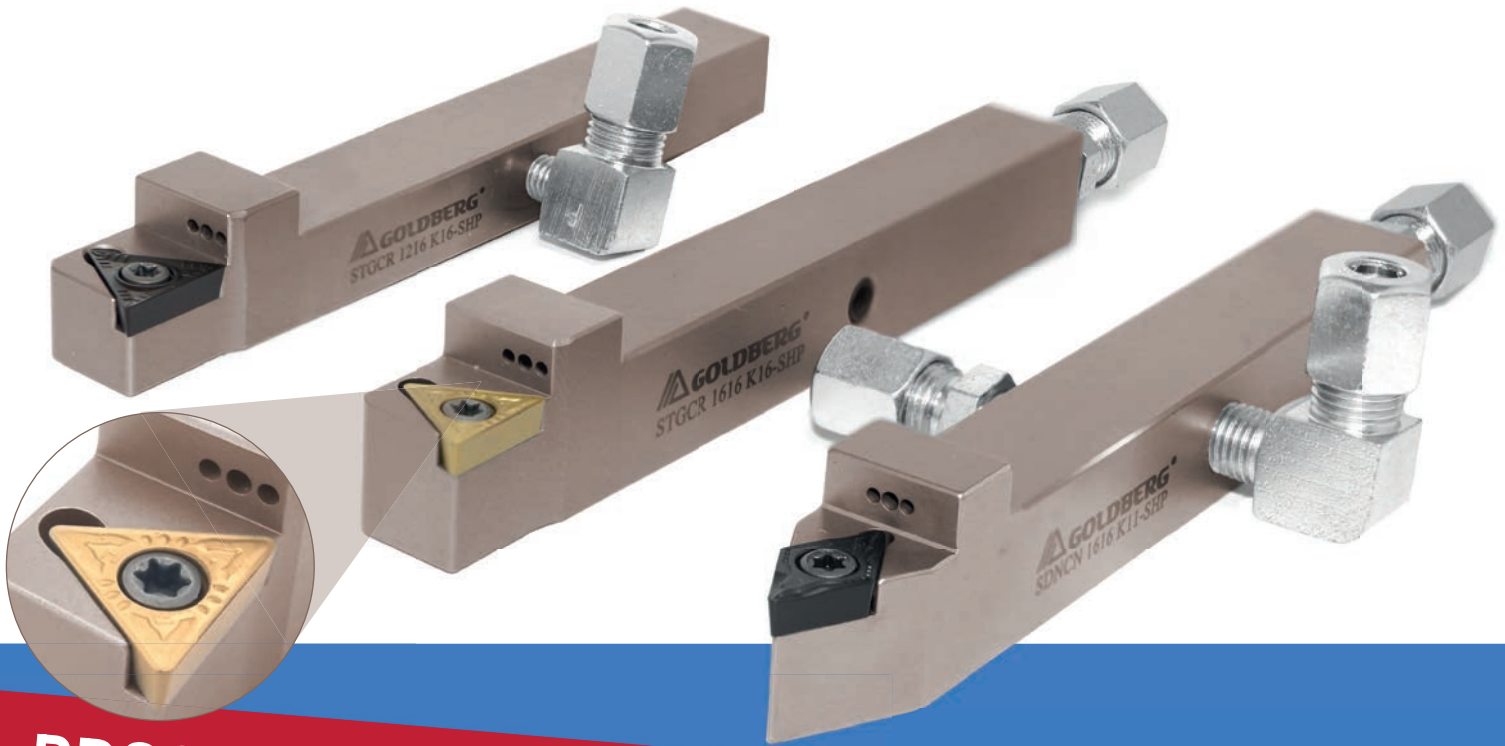


NEU	SVJCR/R 1216 K11-SW	12	16	16	125	16	011054	018003
NEU	SVJCR/R 1616 K11-SW	16	16	16	125	16	011054	018003



INNOVATION!

Langdrehhalter mit Hochdruckkühlung



PROGRAMMIERWEITERUNG

Neue Hochdruckhalter für **TC..16T3.. / DC..11T3.. / CN..1204..** Wendeplatten

3 Anschlussmöglichkeiten

für den Einsatz in Langdreh-, Kurzdreh- und Mehrspindelautomaten

3 innovative Kühldüsen

für optimierte Spankontrolle und hervorragende Schneidenkühlung

Hochdruckinjektor

mit großer Durchflußmenge für extreme Kühlung der Werkzeugschneiden

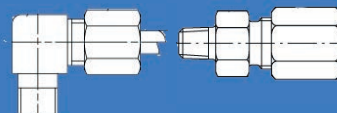
Zugang zum internen Kühlkanal

ermöglicht Reinigung des Halters

Hochdruckkühlung

durch den Halter bis 250 bar

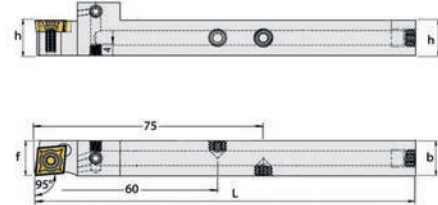
1 SCHLAUCHANSCHLUSS
(GERADE ODER WINKLIG)
WIRD MIT JEDEM HALTER MITGELIEFERT



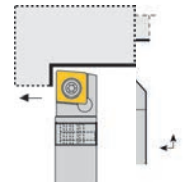
Bezeichnung	h	b	L	f	Wendeplatte
-------------	---	---	---	---	-------------

SCLCR 1212 K09-SHP	12	12	125	12	CC..09T3..
SCLCR 1616 K09-SHP	16	16	125	16	CC..09T3..

95°

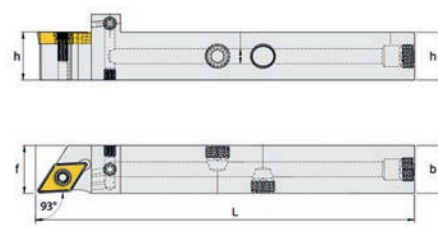


SCLCR

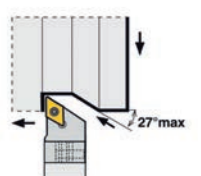


SDJCR 0810 G07-SHP	8	10	90	10	DC..0702..
SDJCR 1010 K07-SHP	10	10	125	10	DC..0702..
SDJCR 1012 K11-SHP	10	12	125	12	DC..11T3..
SDJCR 1212 K11-SHP	12	12	125	12	DC..11T3..
SDJCR 1616 K11-SHP	16	16	125	16	DC..11T3..

93°



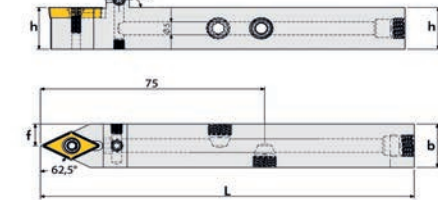
SDJCR



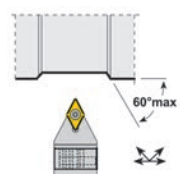
NEU

SDNCN 1616 K11-SHP	16	16	125	8	DC..11T3..
--------------------	----	----	-----	---	------------

62,5°



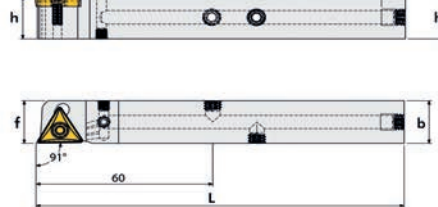
SDNCN



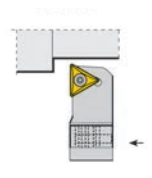
NEU

STGCR 1216 K16-SHP	12	16	125	16	TC..16T3..
STGCR 1616 K16-SHP	16	16	125	16	TC..16T3..

91°

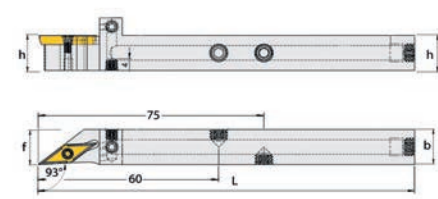


STGCR

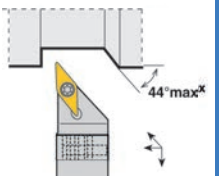


93°

SVJCR 1212 K11-SHP	12	12	125	12	VC..1103..
SVJCR 1616 K11-SHP	16	16	125	16	VC..1103..

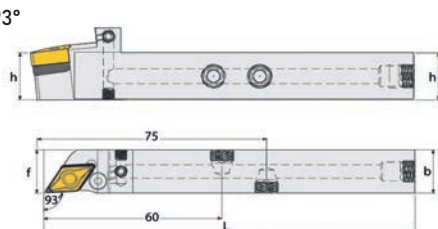


SVJCR



93°

PDJNR 1616 K11-SHP	16	16	125	16	DN..1104..
--------------------	----	----	-----	----	------------



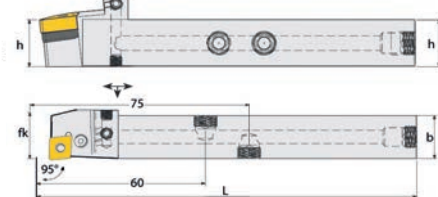
PDJNR



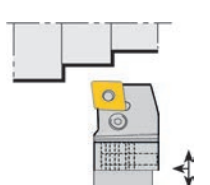
NEU

Bezeichnung	h	b	L	fk	Wendeplatte
PCLNR 1616 K12-SHP	16	16	125	19	CN..1204..

95°

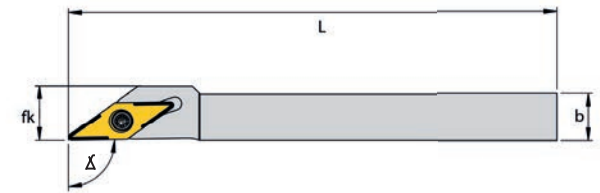
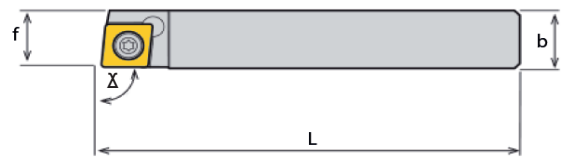


PCLNR



Aussenhalter für die Langdrehtechnik

	Halterbezeichnung	Anstellwinkel α	h	b	L	f	fk	Wendeplatte
NEU	SCACR/L 0808 X06-S	90°	8	8	115	8	-	CC..0602..
	SCACR/L 1010 K06-S	90°	10	10	125	10	-	CC..0602..
NEU	SCACR/L 1212 K06-S	90°	12	12	125	12	-	CC..0602..
NEU	SCACR/L 1616 K06-S	90°	16	16	125	16	-	CC..0602..
	SCACR/L 1212 K09-S	90°	12	12	125	12	-	CC..09T3..
	SCACR/L 1616 K09-S	90°	16	16	125	16	-	CC..09T3..
	SCACR/L 2020 K09-S	90°	20	20	125	20	-	CC..09T3..
	SCLCR/L 0808 X06-S	95°	8	8	115	8	-	CC..0602..
NEU	SCLCR/L 1010 X06-S	95°	10	10	115	10	-	CC..0602..
NEU	SCLCR/L 1212 K06-S	95°	12	12	125	12	-	CC..0602..
	SCLCR/L 1616 X06-S	95°	16	16	130	16	-	CC..0602..
NEU	SCLCR/L 1212 G09-S	95°	12	12	90	12	-	CC..09T3..
NEU	SCLCR/L 1616 G09-S	95°	16	16	90	16	-	CC..09T3..
NEU	SCLCR/L 2020 X09-S	95°	20	20	120	20	-	CC..09T3..
NEU	SDACR/L 0808 X07-S	90°	8	8	115	8	-	DC..0702..
	SDACR/L 1010 K07-S	90°	10	10	125	10	-	DC..0702..
	SDACR/L 1212 K07-S	90°	12	12	125	12	-	DC..0702..
	SDACR/L 1616 K07-S	90°	16	16	125	16	-	DC..0702..
	SDACR/L 1212 K11-S	90°	12	12	125	12	-	DC..11T3..
	SDACR/L 1616 K11-S	90°	16	16	125	16	-	DC..11T3..
	SDACR/L 2020 K11-S	90°	20	20	125	20	-	DC..11T3..
NEU	SDJCR/L 0808 X07-S	93°	8	8	115	8	-	DC..0702..
NEU	SDJCR/L 1010 X07-S	93°	10	10	115	10	-	DC..0702..
NEU	SDJCR/L 1212 G07-S	93°	12	12	90	12	-	DC..0702..
NEU	SDJCR/L 1616 X07-S	93°	16	16	130	16	-	DC..0702..
NEU	SDJCR/L 2020 X07-S	93°	20	20	120	20	-	DC..0702..
	SDJCR/L 1212 K11-S	93°	12	12	125	12	-	DC..11T3..
	SDJCR/L 1616 K11-S	93°	16	16	125	16	-	DC..11T3..
NEU	SDJCR/L 2020 X11-S	93°	20	20	120	20	-	DC..11T3..
	STGCR/L 1216 K11-S	91°	12	16	125	16	-	TC..1102..
	STGCR/L 1616 K11-S	91°	16	16	125	16	-	TC..1102..
	STGCR/L 1216 K16-S	91°	12	16	125	16	-	TC..16T3..
	STGCR/L 1616 K16-S	91°	16	16	125	16	-	TC..16T3..
	SVJBR/L 1616 K11-S	93°	16	16	125	16	-	VB..1103..
NEU	SVACR/L 0808 X11-S	90°	8	8	115	8	-	VC..1103..
NEU	SVACR/L 1010 K11-S	90°	10	10	125	10	-	VC..1103..
	SVACR/L 1212 K11-S	90°	12	12	125	12	-	VC..1103..
	SVACR/L 1616 K11-S	90°	16	16	125	16	-	VC..1103..
	SVACR/L 2020 K11-S	90°	20	20	125	20	-	VC..1103..
	SVACR/L 1212 K16-S	90°	12	12	125	-	14,5	VC..604..
	SVACR/L 1616 K16-S	90°	16	16	125	16	-	VC..1604..
NEU	SVJCR/L 0808 X11-S	93°	8	8	115	8	-	VC..1103..
NEU	SVJCR/L 1010 K11-S	93°	10	10	125	10	-	VC..1103..



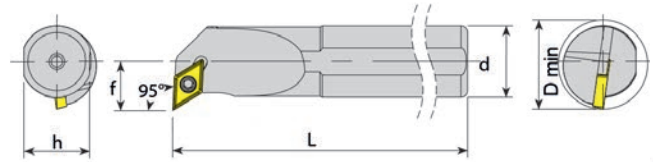
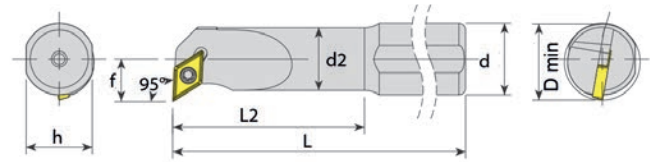
	Halterbezeichnung	Anstellwinkel α	h	b	L	f	fk	Wendeplatte
NEU	SVJCR/L 1616 K11-S	93°	16	16	125	16	-	VC..1103..
NEU	SVJCR/L 2020 K11-S	93°	20	20	125	20	-	VC..1103..
NEU	SCMCN 0808 E 0 6	50°	8	8	70	4	-	CC..0602..
NEU	SCMCN 1010 E 0 6	50°	10	10	70	5	-	CC..0602..
NEU	SCMCN 1212 F 0 6	50°	12	12	80	6	-	CC..0602..
NEU	SCMCN 1212 F 0 9	50°	12	12	80	6	-	CC..09T3..
NEU	SCMCN 1616 H 0 9	50°	16	16	100	8	-	CC..09T3..
NEU	SDNCN 0808 E 0 7	62,5°	8	8	70	4	-	DC..0702..
NEU	SDNCN 1010 E 0 7	62,5°	10	10	70	5	-	DC..0702..
NEU	SDNCN 1212 F 0 7	62,5°	12	12	80	6	-	DC..0702..
NEU	SDNCN 1616 H 0 7	62,5°	16	16	100	8	-	DC..0702..
NEU	SDNCN 1212 F 1 1	62,5°	12	12	80	6	-	DC..11T3..
NEU	SDNCN 1616 H 1 1	62,5°	16	16	100	8	-	DC..11T3..
NEU	SSDCN 1212 F 0 9	45°	12	12	80	6	-	SC..09T3..
NEU	SSDCN 1616 H 0 9	45°	16	16	100	8	-	SC..09T3..
NEU	SSDCN 1616 H 1 2	45°	16	16	100	8	-	SC..1204..

Andere Abmessungen auf Anfrage. Beispiel: SDNCN 1012 F11



Stahlbohrstangen für kleine Durchmesser

Halterbezeichnung		Anstell- winkel α	d	d2	h	L2	L	f	D _{min}	Wende- platte
A08H	SCLCR/L 06	95°	8	-	7.3	-	100	6	≥11	CC..0602..
A10H	SCLCR/L 06	95°	10	-	9	-	100	7	≥13	CC..0602..
A12H	SCLCR/L 06	95°	12	-	11	-	100	9	≥16	CC..0602..
S0608H	SCLCR/L 06	95°	8	6	7.3	25	100	4.5	≥8	CC..0602..
S08H	SCLCR/L 06	95°	8	-	7.3	-	100	6	≥11	CC..0602..
S10K	SCLCR/L 06	95°	10	-	9	-	125	7	≥13	CC..0602..
S12K	SCLCR/L 06	95°	12	-	11	-	125	9	≥16	CC..0602..
NEU A0810H	SDUCR/L 07	93°	10	8	9	30	100	8	≥13	DC..0702..
A10H	SDUCR/L 07	93°	10	-	9	-	100	8	≥13	DC..0702..
A12H	SDUCR/L 07	93°	12	-	11	-	100	9	≥16	DC..0702..
NEU S0810K	SDUCR/L 07	93°	10	8	9	30	125	8	≥13	DC..0702..
S10K	SDUCR/L 07	93°	10	-	9	-	125	8	≥13	DC..0702..
S12K	SDUCR/L 07	93°	12	-	11	-	125	9	≥16	DC..0702..
A10H	SDQRC/L 07	107.5°	10	-	9	-	100	7	≥13	DC..0702..
A12H	SDQRC/L 07	107.5°	12	-	11	-	100	9	≥16	DC..0702..
S10K	SDQRC/L 07	107.5°	10	-	9	-	125	7	≥13	DC..0702..
S12K	SDQRC/L 07	107.5°	12	-	11	-	125	9	≥16	DC..0702..



Vollhartmetallbohrstangen für kleine Durchmesser

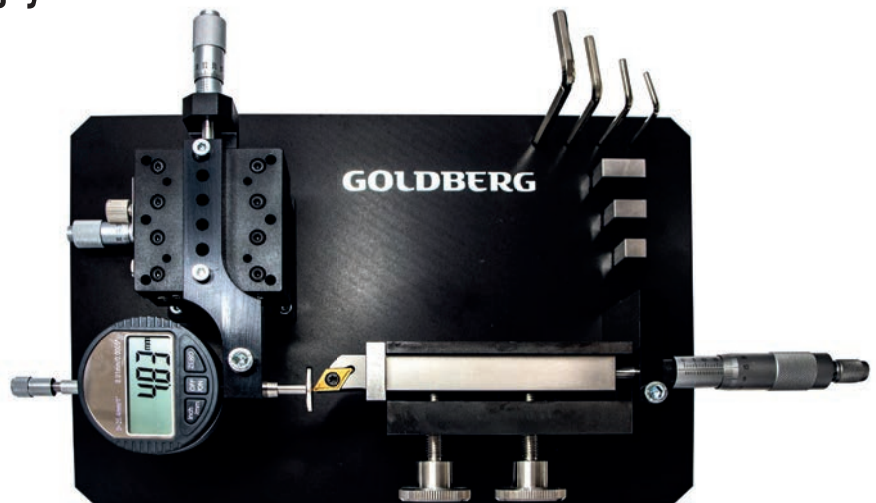
Halterbezeichnung		Anstell- winkel α	d	h	L	f	D _{min}	Wende- platte
E04G	SCLCR/L 03	95°	4	3.8	90	2.5	5	CC..0301..
E05H	SCLCR/L 03	95°	5	4.4	100	3	6	CC..0301..
E06J	SCLCR/L 04	95°	6	5.4	110	3.5	7	CC..0401..
NEU C06J	SCLCR/L 06	95°	6	5.7	110	4.5	7.5	CC..0602..
E07K	SCLCR/L 04	95°	7	6.4	120	4	8	CC..0401..
E08K	SCLCR/L 06	95°	8	7.5	125	5	10-11	CC..0602..
E10M	SCLCR/L 06	95°	10	9.5	150	6	12-14	CC..0602..
E10M	SDQCR/L 07	107.5°	10	9.5	150	7	13-14	CC..0702..
E10M	SDUCR/L 07	93°	10	9.5	150	7	13-14	CC..0702..
NEU E10M	STFCR/L 09	90°	10	9.5	150	6	12	TC..0902..

Einfach, schnell, platzsparend

GOLDFIX 8-20 – Das Voreinstellgerät für Drehautomaten mit linearem Werkzeugsystem

Effizientes Vermessen der Ausspannlänge von Drehhaltern für lineare Werkzeugsysteme (Beispiel: Hauptspindel-seite / Langdrehautomaten)

- Schnelles komfortables Messen
- Einfache Handhabung
- Hohe Genauigkeit



Präzisionseinstellung der Messuhr individuell für 8er bis 20er Werkzeugschäfte



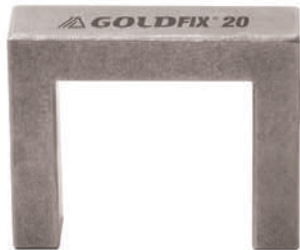
Feinverstellung zur Ersteinrichtung der GOLDFIX-Anschlagadapter



Digitale Messuhr zum einfachen Ablesen der Ausspannlänge des Drehhalters / Referenzmessung nach dem Wechseln der Wendeplatte

GOLDFIX - Der Anschlagadapter für ISO - Lang- und Kurzdrehhalter

Effizienz



GOLDFIX® 20
für 20er Werkzeugschäfte



GOLDFIX® 16
für 16er Werkzeugschäfte



GOLDFIX® 12
für 12er Werkzeugschäfte



GOLDFIX® 10
für 10er Werkzeugschäfte

Die **simple** und **kostengünstige** Lösung zum wiederholgenauen Wechseln Ihrer Drehhalter

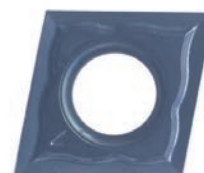
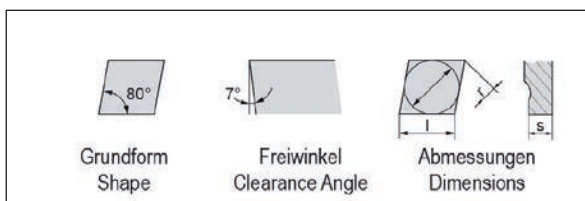


PRÄZISION!

Drehwendeplatten für die Feinstbearbeitung

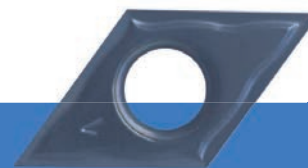
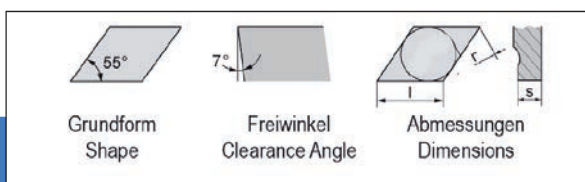
Auszug aus unserem Wendeplatten-Sortiment für die Feinbearbeitung

CCGT



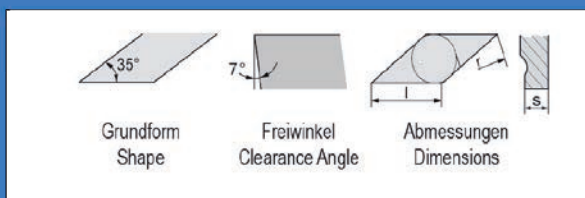
Bezeichnung	l (mm)	s (mm)	R (mm)
CCGT 060200 SPS GBT 5020	6	2,38	0
CCGT 060201 SPS GBT 5020	6	2,38	0,1
CCGT 09T300 SPS GBT 5020	9	3,97	0
CCGT 09T301 SPS GBT 5020	9	3,97	0,1

DCGT



Bezeichnung	l (mm)	s (mm)	R (mm)
DCGT 070200 SPS GBT 5020	7	2,38	0
DCGT 0702008 BPS GBT 2415	7	2,38	0,08
DCGT 070201 SPS GBT 5020	7	2,38	0,1
DCGT 0702015 BPS GBT 2415	7	2,38	0,15
DCGT 11T300 SPS GBT 5020	11	3,97	0
DCGT 11T301 SPS GBT 5020	11	3,97	0,1
DCGT 11T3015 BPS GBT 2415	11	3,97	0,15
DCGT 11T3035 BPS GBT 2415	11	3,97	0,35

VCGT



Bezeichnung	l (mm)	s (mm)	R (mm)
VCGT 110300 SPS GBT 5020	11	3,18	0
VCGT 1103008 BPS GBT 2415	11	3,18	0,08
VCGT 110301 SPS GBT 5020	11	3,18	0,1
VCGT 1103015 BPS GBT 2415	11	3,18	0,15
VCGT 160400 SPS GBT 5020	16	4,76	0
VCGT 160401 SPS GBT 5020	16	4,76	0,1